

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

1. Dari data tabel 4.3 bahwa tingkat keparahan melalui metode FMEA (*Failur Mode And Effect Analisis*) dari nilai hasil RPN adalah sangat tinggi dan nilai tertinggi yaitu jatuh pada nama item heater dan usulan perbaikannya adalah pembersihan Carbon Brush,cek Kontaktor secara berkala dan pergantian elemen heater secara berkala.
2. Dari perhitungan OEE (*Overall Equipment Effectiveness*) yaitu *Availability* yang sangat rendah yaitu 40.5% yang sangat kurang atas standarnya yaitu 90 % dan nilai *performance* 39.4 % yang jauh atas standarnya yaitu 90 % dan hanya nilai *quality* nya yang bagus yaitu 97 % dan nilai OEE nya sangat rendah sekali yaitu 15 % maka dari hasil nilai OEE tersebut telah dibuat akan adanya *preventive maintenance* agar kinerja mesin tersebut bisa menjadi baik dan hasil dari mesin *Auto Pack* tersebut bisa bekerja secara maksimal.

5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang diberikan adalah sebagai berikut:

1. Setelah dilakukannya penelitian dengan metode FMEA (*Filur Mode and Effect Analisis*) dari hasil nilai RPN tertinggi, maka sebaiknya usulan perbaikan harus segera dilaksanakan untuk menjaga efek terjadinya kerusakan.
2. Dengan adanya perhitungan OEE (*Overall Equipment Effetiveness*) yang sangat rendah yaitu 15 % maka sebaiknya *preventive maintenance*

segera dilakukan guna untuk menjaga kinerja mesin biar bekerja secara maksimal.

3. Tugas akhir ini adalah tidak menyantumkan adanya interval waktu pergantian pencegahan kerusakan komponen mesin *Auto Pack*. Oleh karena itu dalam penelitian selanjutnya dapat mencantumkan interval waktu pergantian pencegahan kerusakan komponen secara berkala pada mesin *Auto Pack*.