

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Antrian pada perusahaan *furniture* ini cukup tinggi, dikarenakan waktu antar tunggu, pelayanan operator kurang efektif, dan jarak antar fasilitas cukup jauh. Maka dari itu perlu pengurangan waktu yang terbuang dengan merancang ulang tata letak fasilitas produksi.
2. Proses peralihan material juga terjadi hambatan sehingga perlu diubahnya *layout* fasilitas produksi pada line 1 agar tidak menghambat waktu proses produksi. Dalam metode ARC ini sangat membantu untuk mengubah dan menghubungkan antar fasilitas, sehingga terdapat waktu yang singkat dalam proses produksi. Semua masalah mengenai tata letak fasilitas dapat diketahui.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan berdasarkan penelitian ini adalah :

1. Agar operator atau karyawan pada perusahaan tersebut meningkatkan kinerja, sehingga waktu tunggu dalam antrian maupun waktu tunggu dalam sistem tidak terlalu besar
2. Perusahaan dapat meminimalkan tata letak fasilitas produksi dengan mengubah *layout* fasilitas produksi pada *line* 1.
3. Untuk penelitian selanjutnya dapat dilakukan pengajuan ke perusahaan sehingga dapat dilaksanakan saran yang dibuat penulis ini.