

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

5.1 Simpulan

Setelah melakukan uji coba dan eksperimen didapatkan hasil seperti berikut

1. Bila didapati *Trooble* pada *Filter bag* kotor ditunjukkan nilai tekanan pada *Hopper* cenderung naik seperti nilai tekanan nya 1,2 *Kpa*, pada uji coba pertama, Uji coba kedua 1,0 *Kpa*, dan pada uji coba ketiga *Pressure* naik 0,8 *Kpa*. Maka bisa dilakukan penanganan dengan cara menseting *regulator* tekanan angin menjadi 0,6 *Bar*.
2. Pada *Trooble* penumpukan debu pada *hopper* dikarenakan hisapan *Fan* yang sangat rendah dengan nilai uji coba pertama 150 *Pa*, serta pada uji coba kedua naik menjadi 200 *Pa*. Maka dapat dilakukan penanganan dengan cara mengencangkan *V-belt* < 3Cm agar hisapan *Fan* menjadi lebih kencang.
3. *Trooble* pada *screw Conveyor* macet di sebabkan oleh penumpukan debu pada bearing yang diakibatkan *seal gland packing* bocor. Yang di dapat nilai *Ampere* motor naik 0,6 *Ampere* pada uji coba pertama, pada uji coba kedua turun menjadi 0,3 *Ampere*. Maka bisa dilakukan penanganan dengan mengganti *Seal Gland packing* yang baru.

5.2 Saran

1. Harus melakukan pengecekan harian secara rutin untuk meminimalisir pada saat akan terjadi *Breakdown*
2. Harus melakukan *Maintenance* Mingguan *Dust Collector* secara rutin agar tidak terjadi *Breakdown* yang lebih berat.