

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **A. Simpulan**

Berdasarkan penghitungan dengan menggunakan aplikasi POM-QM linier programming for Windows Versi 5.1 dapat disimpulkan sebagai berikut :

1. Hasil penghitungan jumlah unit produksi untuk Tipe Gitar Stratocaster secara faktual adalah 25 unit dan secara optimal adalah 25 unit gitar. Hal itu menunjukkan bahwa jumlah produksi tipe gitar Stratocaster sudah optimal. Untuk Tipe Gitar Stratocaster secara faktual adalah 10 unit dan secara optimal adalah 17 unit gitar. Hal itu menunjukkan bahwa jumlah produksi tipe gitar Gibson Less Paul belum optimal. Untuk Tipe Gitar Telecaster secara faktual adalah 25 unit dan secara optimal adalah 44 unit gitar. Hal itu menunjukkan bahwa jumlah produksi tipe gitar Telecaster belum optimal. Dengan memperhatikan fungsi kendala yaitu variabel jam kerja mesin (S1) yang terdiri dari mesin Router dan Sander serta fungsi kendala kedua menggunakan variabel jam kerja tenaga kerja (S2). Serta fungsi tujuan yaitu menggunakan margin penjualan tipe gitar Stratocaster (C1), margin penjualan tipe gitar Gibson Less Paul (C2) dan margin penjualan tipe gitar Telecaster (C3). Maka Hasil penghitungan jumlah produksi Tipe Gitar Gibson Less Paul optimal apabila NR Gitar memproduksi sebanyak 17 unit gitar dan dapat meningkatkan margin penjualan. UD NR Gitar menambah produksi sebanyak 7 unit dari jumlah produksi sebelumnya yaitu 10 unit

sehingga dapat mencapai jumlah produksi optimal. Hasil perhitungan jumlah produksi Tipe Gitar Telecaster optimal apabila NR Gitar memproduksi sebanyak 44 unit gitar dan dapat meningkatkan margin penjualan. UD NR Gitar menambah produksi sebanyak 19 unit dari jumlah produksi sebelumnya yaitu 25 unit sehingga dapat mencapai jumlah produksi optimal.

## B. SARAN

Berdasarkan kesimpulan di atas, maka penulis mengemukakan saran sebagai berikut:

1. Bagi Perusahaan
  - a. Produksi jumlah unit gitar untuk tipe gitar Gibson Less Paul dan tipe gitar Telecaster di UD. NR Gitar belum optimal, sebaiknya memproduksi gitar sesuai dengan hasil optimasi produksi menggunakan aplikasi POM-QM linear programming.
  - b. Sebaiknya UD. NR Gitar memperluas saluran distribusi dengan cara :
    1. Memperpendek saluran distribusi yang sebelumnya dari produsen > reseller > konsumen menjadi produsen > konsumen yaitu dengan cara membuka outlet gitar sehingga pendistribusian barang bisa lebih cepat ke tangan konsumen.
    2. Membuat *side product* yang serupa dengan tipe gitar Stratocaster, Gibson Less Paul, dan Telecaster dengan tidak mengurangi kualitas namun dengan harga yang lebih rendah

dari harga pokok produksi semestinya, sehingga dapat produk dapat dibeli oleh kalangan menengah kebawah. Hal ini juga bisa mengurangi biaya produksi.

3. Memanfaatkan sosial media untuk mengenalkan produk UD. NR gitar secara langsung ke konsumen.

Melalui cara tersebut dapat memperluas pemasaran sehingga jumlah unit yang diproduksi sesuai hasil dari optimasi menggunakan aplikasi POM-QM linier programming dapat terjual seluruhnya.

- c. Menerapkan kedisiplinan untuk karyawan agar etos kerja karyawan meningkat dalam menerapkan standarisasi alur pembuatan gitar sehingga tidak ada jam kerja yang terbuang.

## 2. Bagi Peneliti Selanjutnya

Hasil dari penelitian ini diharapkan dapat digunakan sebagai acuan dan perbandingan bagi para peneliti selanjutnya. Namun disarankan menambah variabel lain untuk mengukur maksimisasi keuntungan atau minimisasi biaya produksi yang lain yang diharapkan dapat memperoleh hasil yang maksimal. Peneliti yang akan datang disarankan mempertimbangkan metode penghitungan optimasi yang lain, hal ini diharapkan agar diperoleh gambaran optimasi secara keseluruhan. Sebaiknya peneliti selanjutnya memperluas objek penelitian, agar hasil penelitian dapat digeneralisasi untuk semua jenis perusahaan. Bagi peneliti yang akan mengambil tema yang sama, sebaiknya menggunakan model

yan berbeda untuk mengukur optimasi produksi atau dapat menambah dan mengamati variabel peneliti dan memperpanjang periode penelitian untuk membuktikan kembali penghitungan dalam skripsi ini.

