

BAB V

Kesimpulan dan saran

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan analisa data yang telah dilakukan pada gudang maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Terkait persediaan bahan baku yang dilakukan perusahaan pada waktu pemesanan dari bulan januari- Desember tahun 2019 diketahui rata-rata 65,000 kg maka dari itu untuk memaksimalkan terkait pembelian bahan baku dengan menggunakan metode EOQ untuk mengetahui pemesanan pertama kali dengan menggunakan (Q) dari diketahui dari pemesanan bahan baku pulp sebesar 53.918 kg, 52,914kg dan 52.612 kg dan untuk frekuensi atau pemesanan kembali terkait bahan baku pulp A=15 hari, pulp B=15 Har dan , pulp C=15 hari , dan untuk jangka waktu pemesan tiap bahan baku pulp a,b,c = 25,24,24 kali dalam setahun dengan total biaya pemesanan dalam setahun tiap bahan baku pulp A Rp .5.618.849.301 untuk bahan baku pulp B Rp 5.777.347.085 untuk bahan baku pulp C Rp 5.618.849.301 .
2. Terkait relayout gudang bahan baku dengan menggunakan metode dedicated storage yaitu suatu metode terkait tata letak gudang yang sifatnya bersifat tetap metode ini memiliki alat yang digunakan untuk menyelesaikan suatu masalah tersebut yaitu dengan melakukan perhitungan space Requirement yang bertujuan untuk mengetahui row untuk peletakan suatu material tersebut row 1.99 terkait kedatangan tiap bahan baku pulp tiap kedatangan untuk pulp A = 27 item, pulp B =26 item dan pulp C = 27 item terkait untuk pengiriman bahan baku pulp A=19 item , pulp B=18 , pulp C=15 item . terkait aktivitas pengiriman bahan baku 468,28 pulp A , pulp B = 399,24 , pulp C= 398,39 terkait untuk pengirimana bahan baku pulp A,B,C (288.84 ,269.32 , 236.38) terkait troughput yang bertujuan untuk mengetahui total dari kedatangan bahan baku dan pengiriman bahan baku Pulp A = 697, Pulp B=670 , Pulp C = 629 , setelah itu harus mengetahui cepat lambatnya bahan baku yang akan dimasukkan gudang dari situ diketahui cepat lambatnya bahan baku 350,31

fast moving , 336.30 moving , 317,56 slow moving . terkait pengiriman bahan baku awal diketahui 16105,25 m setelah menggunakan metode ini jaraknya menjadi 9881.9 m dari situ dapat diketahui ada penurunan sebesar 6224.35 m .

5.2 Saran.

1. dengan penggunaan metode *dedicated storage* dapat sangat baik karena dapat menghemat jarak tempuh aktivitas bahan baku
2. Saran berikutnya untuk penelitian yang akan datang pembelahan bahan baku dengan *supplier* yang lain.