

BAB V

Kesimpulan dan Saran

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. *Idle time* pada *line 3* dan *line 4* pada proses *pitser* sebesar 8 menit sampai 16 menit hal itu disebabkan waktu kedatangan komponen secara bersamaan sehingga perlu dilakukan penelitian terkait rekayasa sistem kerja terbaru.
2. Hasil dari penelitian ini adalah *idle time* berkurang sebesar 2-3 menit dan didapatkan peta aliran proses usulan dengan menggabungkan 2 proses yaitu *pitser* dan *cleaning* pada *line 3* dan *line 4* dimana ada kegiatan seperti angkat dan menata material pada saat proses pasang *pitser* dihilangkan sebab dapat membuat tingkat konsentrasi pekerja menurun serta menyebabkan tingkat kelelahan berlebihan pada karyawan sehingga waktu kerja yang tidak maksimal.
3. Perhitungan produktivitas meningkat untuk *labor productivity* awal 15% pada *line 3* dan 15% pada *line 4* terjadi peningkatan menjadi 20% pada *line 3* dan *line 4*, *capital productivity* meningkat 30% pada *line 3* dan 27% pada *line 4* dan jarak perpindahan material yang berkurang di *line 3* total jarak perpindahan material 12,8 meter menjadi 10 meter dan *line 4* total jarak awal 16,2 meter menjadi 10 meter

4. Model simulasi sistem menggambarkan hasil dari peta aliran proses usulan dimana terdapat pertimbangan probabilitas pada unit 2 PT Mitra Anugrah Gemilang.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan berdasarkan penelitian ini adalah :

1. Operator atau karyawan lebih meningkatkan kinerja sehingga material tidak menyebabkan penumpukan bahan.
2. Perusahaan lebih memperhatikan beban kerja dan tingkat kelelahan operator atau karyawan agar proses produksi dapat berjalan maksimal.
3. Pada penelitian selanjutnya dapat ditambahkan dengan metode sistem dinamik atau sistem kebijakan pada perusahaan.