

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dalam penelitian dapat diambil beberapa kesimpulan antara lain :

1. Hasil pengujian dengan analisis regresi melalui program SPSS 16 menunjukkan bahwa variabel pengaruh suhu dan kompresi stabil, tinggi, persaingan yang ketat antar perusahaan. Tujuan untuk meningkatkan kualitas produksi yang sebanyak-banyaknya berpengaruh positif terhadap perusahaan PT. Betts Indonesia dengan nilai koefisien regresi sebesar 0.057.
2. Hasil pengujian dengan analisis regresi melalui program SPSS 16 menunjukkan bahwa variabel suhu dan kompresi yang meliputi peningkatan reputasi perusahaan kualitas karyawan yang baik. Penampilan produk mewujudkan kualitas dirasakan, pengetahuan dan kemampuan yang memadai berpengaruh positif terhadap perusahaan PT Betts Indonesia.
3. Variabel independen (variabel pengaruh suhu dan kompresi) yang secara parsial memiliki pengaruh yang paling dominan terhadap variabel dependen (mesin saesa tipe 100). Hal ini didasarkan dari $t_{hitung} > t_{tabel}$ atau $0,057 > 0,820$

5.2 SARAN

Beberapa saran yang dapat peneliti berikan terkait dengan hasil penelitian antara lain:

1. Bagi perusahaan PT. Betts Indonesia hasil penelitian dengan judul Analisa Kompresi dan Suhu Terhadap Side Seam Tube Plastik Pada Mesin Saesa Tipe 100 dengan metode Six Sigma tersebut diharapkan dapat memberikan sumbangsih pemikiran pada PT. Betts Indonesia, dengan melakukan Analisa

Kompresi dan Suhu Terhadap Side Seam Tube Plastik Pada Mesin Saesa Tipe 100 dan kesadaran mengenai hasil uji ini harus dimulai dari top manajemen nya sendiri, disertai dengan usaha-usaha yang nyata dari seluruh karyawan untuk mencegah terjadinya kegagalan produk di masa yang akan datang.

2. Penelitian selanjutnya diharapkan akan lebih baik dari pendahulunya dan diharapkan dapat menganalisis semua bagian dari mesin saesa tipe 100 sehingga pencapaian nya akan lebih baik di keudian hari.