

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, H. et al. 2013. *Pengaruh skala Pemotongan Pada Operasi Pemotongan Milling Terhadap Getaran dan Tingkat Kekasaran Permukaan (Surface Roughness)*. Proceeding SNTTM XII & Lomba Rancang Bangun Mesin Universitas Lampung.
- Amstead, B.H., dkk. 1979. *Teknologi Mekanik*. Terjemahan Sriati Djaprie. 1981. Jakarta: Erlangga.
- Anshori, M., Hartono, P., & Lesmanah, U. (2018). Analisis Perbandingan Kekasaran Permukaan Pada Proses Turning. *Jurnal Teknik Mesin*, x-x.
- Anwir, B.S. *Teknik Mekanik Mengukur*. 1981. Jakarta: Bhratara Karya Aksara.
- Daryanto. 2007. *Dasar-Dasar Teknik Mesin*. Jakarta: Rineka Cipta.
- Muin, S. A. 1989. *Dasar-dasar Perancangan Perkakas dan Mesin-Mesin Perkakas*. Jakarta : CV. Rajawali
- Munadi, S. (1980). *Dasar-dasar Metrologi Industri*. Jakarta: Proyek Pengembangan Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Munadi, S. 1988. *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta : Proyek Lembaga Pendidikan Tenaga Kependidikan.
- Priambodo, B. 1981. *Teknologi Mekanik Jilid 2*. Jakarta : Erlangga.
- Rahdiyanta, D. 2010. *Buku 3 Proses Frais (Milling)*. Yogyakarta: Universitas Negeri Yogyakarta.

- Romiyadi. dan Yudi, D. 2012. *Pengaruh Parameter Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Getaran Mesin Perkakas Pada Proses Up Milling Dan Down Cut Milling Menggunakan Mesin Frais Universal KNUTH UFM 2*. Jurnal Sawit Indonesia, Vol. 2 No. 2.
- Suharyadi, K., & Irfa'i, M. A. (2014). Pengaruh Jumlah Mata Sayat End Mill Cutter Menggunakan Kode Program G 02 dan G 03 Terhadap Kerataan Alumunium 6061 Pada Mesin CNC. *JTM*, 03(02), 293-298.
- Sumbodo, W. et al. 2008. *Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Teknik Dasar Instrumentasi*. 2014. Cimahi: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.
- Widarto, et al. 2008a. *Teknik Pemesinan Jilid 1*. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.