

## DAFTAR PUSTAKA

<sup>23</sup>Syahrani A, Naharuddin, Nur M. ANALISIS KEKUATAN TARIK, KEKERASAN, DAN STRUKTUR MIKRO PADA PENGELASAN SMAW STAINLESS STEEL 312 DENGAN VARIASI ARUS LISTRIK Awal Syahrani\*, Naharuddin\*\*, Muhammad Nur\*\*\* \*&\*\*. *J Mek.* 2018;9(1):814-822.

Andri Santoso, Awal Syahrani Sirajudin, Mustafa Al. Analisis Kekuatan Tarik, Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Pengelasan SMAW Yang Menggunakan Elektroda E6013 Dengan Variasi Gerakan Elektroda. *J Mek.* 2018;9(2):855-864.

Sam A, Nugraha C. Kekuatan Tarik Dan Bending Sambungan Las Pada Material Baja Sm 490 Dengan Metode Pengelasan Smaw Dan Saw. *J Mek Januari.* 2015;6(2015):550-555.

Mawahib MZ, Jokosisworo S, Yudo H. Pengujian Tarik Dan Impak Pada Pengerjaan Pengelasan SMAW Dengan Mesin Genset Menggunakan Diameter Elektroda Yang Berbeda. *Kapal J Ilmu Pengetah dan Teknol Kelaut.* 2017;14(1):26-32. doi:10.14710/kpl.v14i1.15533

Setyowidodo I, Si M, Mufarrih A. Analisa Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Pada Sambungan Las Pipa Dengan Pendinginan Cepat Menggunakan Oli Dengan SAE 10-50 Analysis Of Tensile Strength And Hardness On Pipe Welded Joints With Rapid Cooling Using Oli With SAE 10-50 Oleh : REZA GALIH RAKASIWI D. Published online 2019