

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Sesuai dengan perkembangan ilmu pengetahuan, perusahaan berkeyakinan bisnisnya harus terus produksi untuk mencapai tujuan dan target yang telah ditetapkan, salah satu yang harus diperhatikan adalah masalah keterpaduan aparatur dan perlengkapannya. Mesin dan perlengkapannya merupakan salah satu metode berkreasi yang berperan penting dalam efisiensi suatu perusahaan, dimana efisiensi sangat bergantung pada keduanya. Mendukung kegiatan atau mengikuti perkembangan perusahaan, pelatihan, melakukan perbaikan, perubahan / pergantian diperlukan agar latihan interaksi kreasi dapat terjadi sesuai dengan yang telah disusun.

Sistem pendukung yang diatur adalah rencana pemeliharaan untuk semua fase siklus kreasi dari fase dasar interaksi kreasi hingga mesin yang membuat produk jadi. Ini benar-benar bermaksud agar dalam proses tidak ada salahnya yang menyebabkan siklus produksi berhenti. Prosedur pemeliharaan pencegahan akan segera menunjukkan jenis produktivitas karena menghindari kemacetan proses produksi karena kerusakan pada salah satu mesin. Agar kegiatan perawatan dan pemeliharaan dapat berjalan dengan baik, mudah dan sesuai dengan yang diharapkan secara umum, diperlukan suatu rencana. Perencanaan adalah siklus dinamis yang merupakan premis dari aktivitas keuangan di masa depan. Alasan mendasar untuk sebuah rencana adalah kegiatan pemeliharaan yang dilakukan untuk mencapai hasil yang kuat dan produktif. (Haming & Mahfud, 2014)

Berdasarkan penjabaran diatas bahwa kelancaran proses produksi sangat bergantung pada pemeliharaan dan perbaikan, jika perusahaan mengalami ketidakstabilan setiap bulannya maka target suatu produksi tidak akan tercapai., maka peneliti akan melakukan penelitian yang berjudul “ANALISIS PERAWATAN MESIN UNTUK MENINGKATKAN KELANCARAN PROSES PRODUKSI PT. CELLINDO SIGMA PERKASA”

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas maka dapat dirumuskan beberapa permasalahan yang dihadapi oleh PT. Cellindo Sigma Perkasa adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana cara mengetahui proses pemeliharaan mesin di PT. Cellindo Sigma Perkasa ?
2. Bagaimana cara mengetahui anggaran biaya perawatan yang lebih kecil berdasarkan jenis perawatannya di PT. Cellindo Sigma Perkasa?
3. Bagaimana cara mengetahui tingkat kelancaran proses produksi pada PT. Cellindo Sigma Perkasa ?

1.3 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

- 1) Untuk mengetahui proses pemeliharaan mesin di PT. Cellindo Sigma Perkasa
- 2) Untuk mengetahui anggaran biaya yang lebih kecil berdasarkan jenis perawatannya di PT. Cellindo Sigma Perkasa
- 3) Untuk mengetahui tingkat kelancaran proses produksi di PT. Cellindo Sigma Perkasa

1.3 Manfaat Penelitian

Manfaat dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

- 1) Dapat memberikan kontribusi bagi bisnis dalam melakukan pemeliharaan mesin dan peralatan di masa depan, dan juga dapat membantu bisnis untuk menemukan masalah dan mencoba meminimalkannya.
- 2) Untuk penulis biar tahu masalah yang timbul dalam perusahaan.
- 3) Merupakan penerapan ilmu yang telah penulis peroleh dalam proses pembelajaran.
- 4) Untuk menambahkan direktori bagi para mahasiswa Universitas Islam

Majapahit.

1.4 Batasan Penelitian

Agar pembahasan dalam tulisan ini tidak meluas diperlukan batasan-batasan sesuai dengan data penulisan. Batasan masalah dalam penulisan ini meliputi :

- 1) Final Cutting
- 2) Double bed
- 3) Forming
- 4) Decoiler

1.5 Sistematika Pembahasan

Sistematika penulisan digunakan untuk mempermudah memahami isi dari penulisan skripsi. Berikut ini sistematika penulisan skripsi yang digunakan:

BAB I : PENDAHULUAN

Bab ini menguraikan latar belakang masalah, rumusan masalah, tujuan masalah, manfaat penelitian dan sistematika penulisan.

BAB II : KAJIAN PUSTAKA

Bab ini menjelaskan pengertian pemeliharaan, tujuan pemeliharaan, jenis mesin, jenis pemeliharaan, persyaratan pemeliharaan yang dilaksanakan secara efektif, jadwal pemeliharaan, tugas-tugas pelayanan operasi pemeliharaan, berusaha untuk memastikan kelancaran operasi pemeliharaan, operasi, biaya, efisiensi dan keuntungan, manfaat pemeliharaan, strategi pemeliharaan / pemeliharaan mesin dan peralatan, pemantauan, hasil produksi, penelitian sebelumnya, asumsi dan variabel penelitian.

BAB III : METODE PENELITIAN

Bab ini berisi tentang proses penelitian, cara pengambilan data, tempat dilaksanakannya penelitian, jenis dan sumber data, metode pengumpulan data serta analisa data.

BAB IV : HASIL PENELITIAN

Berisi tentang perhitungan dari pengambilan data yang telah dilakukan dan kemudian dilakukan Analisa, yang akan dipaparkan penulis dalam skripsi : “ANALISIS PERAWATAN MESIN UNTUK MENINGKATKAN KELANCARAN PROSES PRODUKSI PT. CELLINDO SIGMA PERKASA”.

BAB V : PENUTUP

Bab ini terdiri dari kesimpulan dan saran tentang temuan analisa yang dapat penulis komunikasikan sebagai hasil refleksi yang dapat bermanfaat bagi penulis, perusahaan, dan pembaca.