

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan penelitian, berdasarkan hasil dan pembahasan yang telah dilakukan, penulis dapat menarik kesimpulan sebagai berikut :

- A. Pengaruh posisi pengelasan terhadap tingkat kekerasan terlihat jelas perbedaannya terutama pada posisi pengelasan horizontal sekitar 30 HRC, karena flug cenderung turun karena gravitasi, pengujian posisi pengelasan tertinggi dimiliki pada posisi downhand sekitar 46,5 HRC dan posisi pengelasan vertical mendapat nilai tengah-tengah sekitar 39,5 HRC.
- B. Pengaruh posisi pengelasan terhadap nilai uji impact ini memiliki perbedaan yang tipis terhadap nilai impact strength (Kekuatan impak) dengan rata-rata tertinggi dimiliki pada posisi downhand sebesar 0,190 Kgm/mm², ditengah-tengah ada posisi vertical sebesar 0,177 Kgm/mm², dan terendah diposisi horizontal sebesar 0,143 Kgm/mm².

5.2 Saran

Jika memang harus ada pengerjaan yang mengharuskan posisi horizontal maka sebaiknya ampere disesuaikan agar flug tidak terlalu cair, dan menyesuaikan ampere pengelasan yang tepat agar membuat kekerasan tidak terlalu turun drastic, untuk Uji impact sebaiknya perlu dilakukan heat treatment dahulu supaya kekerasan pada sambungan las menjadi lebih baik, dan struktur mikro hasil lasan dapat menyatu dengan sempurna sehingga bisa meningkatkan kualitas pada hasil lasan.