

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah diarahkan pada dampak jenis pahat terhadap tingkat kekasaran permukaan baja Stainless pada mesin bubut konvensional yang menggunakan pahat WIDIA YG6, VCMT dan CNMG, beberapa kesimpulan dapat ditarik sebagai berikut:

1. Kekasaran rata-rata (R_a) tertinggi dihasilkan oleh pahat WIDIA YG6 dengan nilai 2,584 dan terendah pada pahat VCMT dengan nilai 1,967.
2. Tinggi maksimum (R_z) dihasilkan oleh pahat WIDIA YG6 dengan nilai 7,308 dan terendah pada pahat VCMT dengan nilai 5,563.
3. Kedalaman total (R_t) dihasilkan oleh pahat WIDIA YG6 dengan nilai 7,53 dan terendah pada pahat CNMG dengan nilai 5,909.

5.2 Saran

Dari serangkaian penelitian, pengujian, analisis data dan pengambilan simpulan yang telah dilakukan, maka dapat diberikan beberapa saran sebagai berikut:

1. Untuk memperoleh hasil penelitian yang akurat, perlu dilakukan pengujian kekasaran permukaan dengan variabel kontrol yang lebih bervariasi pada proses pembubutan konvensional.
2. Bagi peneliti yang lain disarankan mengembangkan topik lain mengenai proses pembubutan konvensional, sehingga dapat melengkapi referensi dalam proses pembubutan konvensional.
3. Bagi Jurusan Teknik Mesin diharapkan agar menyesuaikan dengan kebutuhan dan perkembangan teknologi khususnya penyediaan alat pengujian dan praktek.