

DAFTAR PUSTAKA

- [1] I. Lesmono dan Yunus, “Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan,” *JTM*, pp. 48-55, 2013.
- [2] T. Husni, Asmad, Y. Pusvyta dan T. Hidayat, “Pengaruh Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340t,” *TEKNIKA: Jurnal Ilmiah*, p. 121, 2020.
- [3] T. Husni, Asmadi, Y. Pusvyta dan T. Hidayat, “Pengaruh Jenis Pahat Dan Kedalaman Pemakanan Pada Proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340,” *TEKNIKA: Jurnal Ilmiah*, p. 119, 2020.
- [4] T. Husni, Asmadi, Y. Pusvyta dan T. Hidayat, “Pengaruh Jenis Pahat dan Kedalaman Pemakanan Pada proses Pembubutan Terhadap Kekasaran Permukaan AISI 4340,” p. 120, 2020.
- [5] S. M. Indraloka Gusthia, “Garuda QHSE Institution,” 30 Oktober 2023. [Online]. Available: <https://www.garudasystrain.co.id/mengenal-mesin-bubut-alat-penting-dalam-dunia-manufaktur/>. [Diakses 9 Agustus 2024].
- [6] UMSIDA, Panduan Praktikum Manufaktur, Sidoarjo: Universitas Muhammadiyah Sidoarjo, 2024.
- [7] D. N. Z. Khoirul Arifin dan A. Rijanto, “Pengaruh kedalaman Pemakanan Dan Kecepatan Spindel Terhadap tingkat kekasaran Permukaan baja St42 Pada Proses Bubut,” *Majamecha*, vol. 4, p. 97, 2022 .
- [8] P. F. O. M. L. B. B.H. Amstead, Teknologi Mekanik, Jakarta: Erlangga, 1979.
- [9] I. LESMONO dan YUNUS, “Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja St. 42 Pada Proses Bubut Konvensional,” *JTM*, p. 49, 2013.
- [10] O. O. Heru, “Pahat Bubut Sisipan,” p. 1.
- [11] O. O. Heru, “Pahat Bubut Sisipan,” p. 2.
- [12] M. K. H. Dwita Suastiyanti, “Kekerasan Hasil Pengelasan TIG dan SMAW pada Stainless Steel SS 304 untuk,” *Seminar Nasional Pakar ke 1 Tahun 2018*, p. 48, 2018.

- [13] S. ., R. Ahmad Syaifullah, “Analisis Pengaruh Time Buff Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan,” *Engineering : jurnal bidang teknik*, vol. 5, 2014.
- [14] M. I. P. Noor, “Pengaruh Tegangan Listrik Dan Waktu Pengelasan Terhadap Karakteristik Fisik,” *Jurnal Teknik Mesin Unesa*, vol. 9, p. 77, 2021.
- [15] M. A. Aditia dan A. M. Sakti, “Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kerataan Permukaan Dan Bentuk Geram Baja St. 60 Pada Proses Bubut Konvensional,” *JTM*, p. 311, 2013.
- [16] I. Lesmono dan Yunus, “Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja St. 42 Pada Proses Bubut Konvensional,” *JTM*, p. 48, 2013.
- [17] D. A. Ardiansyah dan A. M. Sakti, “Pengaruh Jenis Pahat Dan Cairan Pendingin Serta Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Dan Kekerasan Permukaan Baja St 60 Pada Proses Bubut Konvensional,” *JTM*, p. 83, 2013.
- [18] F. Abda’u dan A. M. Sakti, “Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka,” *JTM*, p. 23, 2014.
- [19] “Surface Roughness Tester Sebagai Alat Pengukur Tingkat Kekasaran Material,” *Alat Uji*, 2024.