

BAB V

KESIMPULAN & SARAN

5.1 Kesimpulan

Investigasi yang telah dilakukan menghasilkan temuan sebagai berikut:

1. Mesin injeksi beroperasi sesuai dengan persyaratan OEE. Nilai rata-rata efektivitas peralatan secara keseluruhan yang ditentukan berdasarkan perhitungan yang dilakukan adalah 88%.
2. Dengan nilai sebesar 20,3%, Kerugian Kegagalan Peralatan menimbulkan kerugian paling besar. Diketahui bahwa inefisiensi menyumbang sekitar setengah dari keseluruhan kerugian, dengan kerugian setup dan penyesuaian berada di urutan kedua dengan nilai 9,70%. Dengan demikian, tingkat efisiensinya ditentukan sebagai berikut: $100\% - 20,7\% - 9,70\% = 69,9$ persen
3. Organisasi harus melakukan perawatan pada mesin sesuai dengan jadwal yang diberikan untuk memaksimalkan efektivitasnya. Artinya divisi teknik harus segera berkolaborasi dengan divisi lain untuk mengubah rencana pemeliharaan guna mengakomodasi produksi. dan mengawasi komponen-komponen yang akan digunakan untuk tugas-tugas pendukung pemeliharaan untuk memastikan bahwa komponen-komponen yang Anda perlukan dapat diakses saat Anda membutuhkannya. Mesinnya harus diperbaiki oleh korporasi. Karyawan perusahaan harus mengadakan seminar motivasi untuk menumbuhkan kecintaan terhadap pekerjaan, dan mengkomunikasikan target produksi kepada anggota staf berfungsi untuk meningkatkan kesadaran akan tujuan organisasi.

5.2 Saran

Saran Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan, gagasan yang dapat disampaikan kepada perusahaan adalah sebagai berikut .:

1. Penting untuk mengajari operator cara merawat dan membersihkan mesin secara teratur. Dunia usaha harus meningkatkan pengetahuan operator dalam hal pemeliharaan peralatan sehari-hari.
2. Karyawan disadarkan akan tujuan yang ingin dicapai organisasi sehingga mereka dapat mengambil tindakan yang diperlukan untuk mencapainya.
3. Organisasi memberikan pengetahuan tentang nilai kerjasama antar divisi, operator dan penjaminan mutu, operator dan kelompok pemeliharaan. untuk mencegah informasi palsu.