

DAFTAR PUSTAKA

- Antaqiya, F. M. A., Budiarto, U ., & Jokosisworo, S. (2019). Analisa Pengaruh Variasi Proses Preheating Pada Pengelasan Shielded Metal Arc Welding (SMAW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro Baja ST 60. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4).
- Azwinur, A., et al. (2017). "Pengaruh Variasi Arus Pengelasan terhadap Sifat Mekanik pada Proses Pengelasan SMAW." *Jurnal Pengelasan dan Material*, 15(1), 23–30.
- Bakhori, A. (2017). Perbaikan Metode Pengelasan SMAW (Shield Metal Arc Welding) Pada Industri Kecil di Kota Medan. *Buletin Utama Teknik Vol*, 13(1), 15.
- Bhaduri, A. (2018). *Welding Metallurgy*. Springer.
- Fernando, Y., Putra, S. P., & Utama, R. D. (2020). The Effect on Using Different Types of Electrodes Toward the Tensile Strength of the Welding Joints Groove V Low Carbon Steel Type DIN 1.0038. *Teknomekanik*, 3(2), 23– 29.
- Gunawan, S., & Ulhakim, M. T. (2024). Analisis Analisis Pengaruh Jenis Elektroda Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan Smaw Material Baja S45C: Analysis of the Effect of Electrode Type on the Tensile Strenght of SMAW Welding Result of S45C Steel Material. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 12(2), 154-163.
- Huka, G. I., Loppies, L. S., Matheus, J., Wilujeng, A. D., & Hamid, A. (2023). Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Gas Metal Arc Welding (GWAM) Terhadap Sifat Mekanis Pada Sifat Seamless. *Journal Mechanical Engineering*, 1(3), 158–168.
- Nasution, M. (2018). Karakteristik baja karbon terkorosi oleh air laut. *Buletin Utama Teknik Vol*, 14(1), 69.
- Pratama, R. Y., et al. (2020). "Pengertian dan Proses Pengelasan dalam Teknik Mesin." *Jurnal Teknik dan Material*, 18(2), 45–52.
- Rachman, A., et al. (2020). "Pengaruh Pemilihan Elektroda terhadap Kualitas Sambungan Las pada Baja Karbon Menengah." *Jurnal Teknik Mesin*, 12(2), 45–52.
- Salindeho, R. D., Soukotta, J., & Poeng, R. (2013). Pemodelan pengujian tarik untuk menganalisis sifat mekanik material. *Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat*, 2(2).
- Sandy, P. (2024). *STUDI PERBANDINGAN ELEKTRODA E7016 IMPOR DAN E480-16 LOKAL TERHADAP KARAKTERISASI HASIL LAS PADA METODE PENGELASAN SMAW* (Doctoral dissertation, Fakultas Teknik Universitas Sultan Ageng Tirtayasa).
- Setiawan, H., & Ramadhan, M. R. (2021). *Karakterisasi Sifat Mekanik dan Komposisi Kimia Baja S45C Pasca Proses Normalisasi*. *Jurnal Teknologi dan Aplikasi Rekayasa*, 5(3), 45–52.
- Sumardiyanto, D., & Djunaidi, M. (2019). Effect of welding current on tensile strength and hardness of low carbon steel welded by SMAW method. *American Journal of Materials Science*, 9(1), 14–19.

- Veranika, R. M., Fauzie, M. A., Ali, H., & Solihin, M. (2019). Studi pengaruh variasi elektroda e 6013 dan e 7018 terhadap kekuatan tarik dan kekerasan pada bahan baja karbon rendah. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 7(2).
- Zulfadly, Z., & Ghony, M. A. (2022). Variasi Ampere Terhadap Kekuatan Tarik Pada Hasil Pengelasan Dengan Posisi Down Hand. *Hexatech: Jurnal Ilmiah*