

## BAB V

### KESIMPULAN dan SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan analisa data yang telah dilakukan pada guang *existing* maka dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Relayout pada gudang produk jadi dengan metode *Activity Relationship Chart* membagi proses yang ada menjad: kegiatan proses yang produktif, proses kegiatan pendukung, dan proses kegiatan yang tidak. Proses- proses tersebut menjadi dasar untuk layout gudang usulan dengan tingkat kedektan aktivitas-aktivitas beserta alasannya. Hasilnya peletakan pintu *In/out* untuk proses *loading* dan Pintu *In/Out* untuk produksi didekatkan. Area yang tidak mendukung proses gudang dipindahkan.
2. Penempatan produk jadi dengan menggunakan metode *Class Based Storage* ini menggolongkan produk menjadi tiga jenis yakni: a. *Fast moving* adalah GS, B Zero, Fayrouz Pear, Radler Zero. B. *Medium Moving* adalah GS Grape. C. *Slow Moving* adalah GS Layche, Fayrouz Pineapple, G Zero, B Maxx. Jarak tempuh untuk proses operasi setelah dilakukan relayout sebesar 47385 m dari 59827 m. dan penenmpatan produk tersebut mengalami penurun sebesar 21% dari layout *existing* atau sebesar 12442 m.
3. Pengalokasian produk maksimal pada row penyimpan produk jadi dengan metode *linier progaming* serta pengolahan dengan *software* lingo 17.0 dapat menghemat 14% hasil penyimpanan dari *existing* row 34 menjadi 29 row dengan metode *Class Based Storage* yang menghemat 285 pallet

## 5.2 Saran

Untuk penelitian selanjutnya diharapkan menambahkan pensekoran nilai jarak row penyimpanan agar hasil lebih optimal untuk jarak simpan didalam parameter penilaian di *Linier Progammimg*.