

REFERENSI

- Anastasia Margarette, D. P. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Kain Batik Menggunakan Metode *Statistical Process Control (SpC)* (Studi Kasus Pt. Iskandar Indah Printing Textile).
- Andrássyová, Z., Žarnovský, J., Álló, Š., & Hrubec, J. (2013). *Seven New Quality Management Tools*. *Advanced Materials Research*, 801, 25–33. <https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMR.801.25>
- Anugerah, R., Puteri, M., & Prasetyawati, M. (2018). Analisa Penyebab Kegagalan Kemasan Cup Minuman Instan Aloe Vera. 3(2502).
- Chang, J., & Octavia, T. (2017). Upaya Penurunan Produk Cacat Departemen Blow Molding Pt . X Surabaya. 5(2), 111–116.
- Desryadi, M., & Supriyanto, H. H. (2016). Peningkatan Kualitas Produksi Pupuk Organik P-126 Dengan Menggunakan Metode Lean Manufacturing (Studi Kasus : Pt . Molindo Raya Industrial). 5(2).
- Devani, V. (2018). Peningkatan Kualitas Semen “ X ” Dengan Metode Six Sigma Di Packing Plant Pt . Xyz. 8(1), 1–11.
- Fajrah, N., & Putri, N. T. (2016). Manajemen Mutu Pada Perusahaan Karet Bersertifikat Iso 9001 : 2008.
- Fitriana, R., & Anisa, N. (2019). Perancangan Pebaikan Kualitas Produk Baut Dan Sekrup Menggunakan Metode Six Sigma Dan Data Mining Di Pt . A. 9(1), 46–53.
- Godina, R., Pimentel, C., Silva, F. J. G., & Matias, J. C. O. (2018). *Improvement Of The Statistical Process Control Certainty In An Automotive Manufacturing Unit*. *Procedia Manufacturing*, 17, 729–736. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2018.10.123>
- Handika, F. S., & B. Barnadi, A. (2018). Analisis Pemakaian Listrik Pada Pompa Drainage Unit Dengan Menggunakan *New Quality Tools*. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 1(2), 91. <https://doi.org/10.30656/Jsmi.V1i2.477>
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus : Pt . Growth Sumatra Industry). 3814.
- Harits, S., & Ulum, B. (2017). Pengendalian Kualitas Produk Cacahan Plastik Dengan Menggunakan Metode Sqc (*Statistical Quality Control*).
- Iswandi Idris, R. A. S. Dan U. (2016). Pengendalian Kualitas Tempe Dengan Metode *Seven Tools*. 03, 66–80.
- Kifta, D. A. (2016). Analisis *Defect Rate* Pengelasan Dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Profab Indonesia.
- Marjuki, H. (2018). Evaluasi Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Seven Tools Dan Fault Tree Analysis* (Fta) Di Pt . Medisafe Technologies.
- Napitupulu, M. E., & Hati, S. W. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garment Pada Project In Line Inspector Dengan Metode Six Sigma Di Bagian Sewing Produksi Pada Pt Bintang Bersatu Apparel Batam. *Journal Of Applied Business Administration*, 2(1), 29–45. <https://doi.org/10.30871/Jaba.V2i1.743>
- Nurwirdiana, A. Dan S. F. C. (2018). The 8 Th University Research Colloquium 2018 Universitas Muhammadiyah Purwokerto Perancangan Produk Baru Pada Ikm Kerajinan Kulit Ikan Pari Untuk Meningkatkan Daya Saing Usaha Di Pasar Ekspor Design Of New Products At Stingray Leather Craft Smes To Improv. 187–193.
- Ongko, B., & Sutapa, I. N. (2019). Pemantauan Dan Evaluasi Sasaran Mutu Untuk Efektivitas Implementasi Sistem Manajemen Mutu Iso 9001 : 2015 Di Pt X.

- 7(1), 51–58.
- Pangaribuan, B. M., & Handayani, N. U. (2016). Analisis Penyebab Cacat Produksi Roma Kelapa Pada Mesin Oven Dengan *Metode Failure Modes Effects Analysis* (Fmea).
- Prihastono, E., & Amirudin, H. (2017). Pengendalian Kualitas *Sewing* Di Pt. Bina Busana Internusa Iii Semarang. 1–15.
- Purnomo, H. (2018). Analisis Pengendalian Produk Cacat Dengan Metode Four Quality Control (4qc) Tools. *Akademika*, 16(1), 75–81.
- Rahayuningtyas, W. (2016). Baxo Ibu Pudji Menggunakan Metode *New Seven Tools* (Studi Kasus Pada Cv . Pudji Lestari Sentosa).
- Rottie, R. (2019). Pengendalian Kualitas Tahu Om Melky Dengan Pendekatan *Statistical Process Control*. 15, 53–58.
- Ryantaffy, M. J. Dan A. K. (2017). Analisis Penyebab Kecacatan Komponen Rib Pada *Wing Structure* Pesawat Jenis Cn-235.
- Salomon, L. L., Ahmad, & Limanjaya, N. D. (2015). Strategi Peningkatan Mutu. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri* (2015), 3(3), 156–165.
- Setiani, M. Yuli. (2016). Identifikasi Penyebab *Defect* Pada Produk Sandal Japit Menggunakan Konsep *Six Sigma* Dan Usulan Perbaikannya (Studi Kasus : Ud . Rumpun Mas).
- Setyo Kuncoro, Ss., M. A. (2015). Prosiding Seminar Nasional Fakultas Ilmu Sosial Dan Ilmu Politik, Universitas Terbuka Utcc, 26 Agustus 2015. 346–350.
- Sigma, S. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Pengantongan Semen Pada Pt Semen Bosowa Indonesia Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma* & Fmea. 8(1), 85–91.
- Sihombing, E. N. A. . (2018). Kebijakan Afirmatif Bagi Usaha Mikro, Kecil Dan Menengah, Di Bidang Kekayaan Intelektual. 7, 427–444.
- Sinaga, G. (2016). Penerapan *Statistical Process Control* Untuk Meningkatkan Produksi *Whitebody* (Studi Kasus Departemen Produksi Pt Sango Ceramics Indonesia).
- Solihudin, M., & Kusumah, L. H. (2017). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Dengan Metode *Statistical Process Control* (Spc) Di Pt. Surya Toto Indonesia, Tbk. 1–8.
- Syarifuddin, H. (2018). Analisis Pengendalian Jumlah Produk Cacat Air Minum Dalam Kemasan (Amdk) Menggunakan Metode Poka Yoke Di Pt Ima Montaz Sejahtera. *Teknik Industri*, 7(2), 25–31.
- Ulfa, M. (2019). Pengendalian Kualitas Kain Pada Departemen Weaving 2 Dengan Metode *Statistical Process Control* Pt Sariwarna Asli Textile Industry Unit 2 Boyolali.
- Wahyuni, K. R. Dan H. C. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Sqc Dan Hra Guna Meningkatkan Hasil Produksi Tahu Di Ikm H. Musauwimin. 2(1), 1–11.
- Wirawati, S. M. (2019). Analisis Pengendalian Kemasan Botol Plastik Dengan Metode *Statistical Process Control* (Spc) Di Pt. Sinar Sosro Kpb Pandeglang. 2(1), 94–102.
- Yurin Febria Suci1, Yuki Novia Nasution2, Dan N. A. R. (2017). 1 , 2 , 3 1. Penggunaan Metode *Seven New Quality Tools* Dan Metode *Dmaic Six Sigma* Pada Penerapan Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus : Roti Durian Panglima Produksi Pt. Panglima Roqiiqu Group Samarinda), 8, 27–36.